

STAGE 01 組裝尾旋翼



專家組裝建議

每個零件均附有備用螺絲。在部分組裝階段中，您可能被指示保留未使用的螺絲供後續步驟使用。請妥善保存這些備用螺絲，並做好標示以免混淆。

請務必不要混用螺絲。雖然外觀看起來十分相似，但螺紋規格略有不同。使用錯誤的螺絲可能會損壞零件。請務必使用與螺絲頭尺寸相符的螺絲起子。

當使用多顆螺絲固定零件時，請先將所有螺絲稍微鎖入，以確認各零件位置正確對齊後，再依照安裝順序逐一鎖緊。請勿過度鎖緊。

可利用磁鐵（例如冰箱磁鐵）沿著螺絲起子來回摩擦，使其具有磁性，方便吸附螺絲並提升組裝效率。

Each component includes spare screws. Some unused screws may be required in later assembly stages. Keep all spare screws organized and clearly labeled.

Do not mix screw types. Although similar in appearance, thread specifications may differ. Using the wrong screw may damage components. Always use the correct screwdriver size.

When securing a part with multiple screws, insert all screws loosely first to ensure proper alignment, then tighten them in sequence. Do not overtighten.

A screwdriver can be magnetized by rubbing it with a magnet, making screw handling easier.

If a screw feels too tight when installed into a metal part, do not force it. Remove the screw and apply a small amount of lubricant, petroleum jelly, or soap to the threads before reinstalling.

若螺絲鎖入金屬零件時感覺過緊，請勿強行鎖入，以免造成螺絲頭損壞。請先取出螺絲，並在螺紋上塗抹少量凡士林、肥皂或潤滑油，以利鎖入。

部分零件需要使用少量膠水進行組裝。請適量使用，建議利用牙籤塗佈，以避免過量使用。我們建議使用凝膠型瞬間膠或模型專用超流動膠。在可能的情況下，請先試組確認位置正確後再進行黏合。

使用黏著劑時請保持良好通風，並於使用後確實蓋緊瓶蓋。

若螺絲掉落地面，可利用磁鐵協助尋找。

可使用遮蔽膠帶暫時固定零件位置。

請使用斜口鉗或模型刀將零件自零件框架上切下。一般而言，斜口鉗較容易操作。

在組裝過程中，您會收到許多零件。其中部分需依照當期說明立即組裝；其餘零件則請妥善保存，以供後續組裝步驟使用。

請務必保護已塗裝零件的表面。建議於工作檯面鋪設切割墊、白紙或柔軟布料後再進行組裝作業。

連接電線前，請確認電源已關閉。安裝 PVC 線材時，可使用鑷子夾住距離線材末端約 5mm 的位置進行操作。若需將線材自插座拔除，請勿直接拉扯電線，以免損壞接頭；請使用鑷子夾住插頭本體後再拔除。

左右方向說明

在組裝 AH-64 Apache 阿帕契攻擊直升機時，所有「左側」與「右側」的說明，均以您坐在駕駛艙內面向前方時的方向為準。

當您看到此符號時，請特別留意粗體說明文字，並確認圖片中零件的安裝方向。這些方向設定對於後續組裝步驟十分重要。

警告

部分零件採用磁鐵組裝。若磁鐵遭誤吞，可能造成嚴重傷害。請放置於兒童無法取得之處。若懷疑有人誤吞磁鐵，請立即就醫。

本產品非玩具。

因含有細小零件，不適合 14 歲以下兒童使用。

組裝時須由成人監督。

Some parts require adhesive. Apply only a small amount, preferably with a toothpick. We recommend gel-type CA glue or hobby cement. Dry-fit parts whenever possible before bonding.

Always use adhesives in a well-ventilated area and reseal containers after use.

A magnet can help locate dropped screws.

Masking tape may be used to temporarily hold parts in position.

Use side cutters or a hobby knife to remove parts from the sprue. Side cutters are generally recommended.

Some components are required immediately, while others should be stored for future assembly stages.

Protect painted surfaces during assembly. Use a cutting mat, paper sheet, or soft cloth as a work surface.

Ensure power is switched off before connecting wires. When installing PVC wiring, grip the wire about 5 mm from the end with tweezers. To disconnect a wire, pull the connector—not the wire itself.

Left and Right Orientation

For all AH-64 Apache assembly instructions, references to the left and right sides are based on the pilot's perspective while seated in the cockpit facing forward.

When this symbol appears, carefully follow the bold instructions and verify the orientation of the parts shown. Correct alignment is important for later assembly steps.

Warning

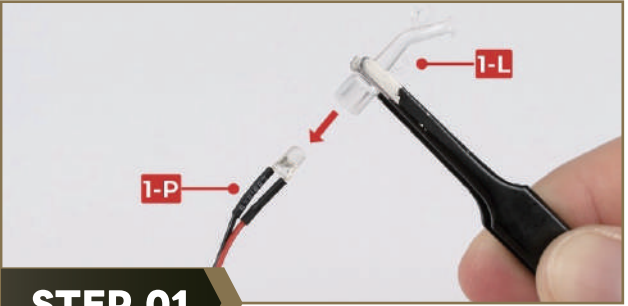
Some components contain magnets. Swallowing magnets may cause serious injury. Keep them out of reach of children. If a magnet is swallowed, seek immediate medical attention.

This product is not a toy.

Not suitable for children under 14 years of age due to small parts.

Adult supervision is required during assembly.

組裝說明 ASSEMBLING INSTRUCTION



STEP 01

將零件 1-L 壓入零件 1-P。

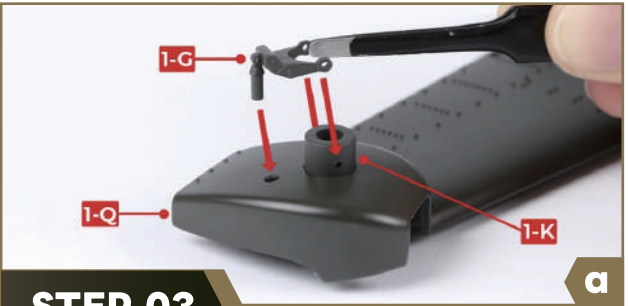
Push 1-L onto 1-P.



STEP 02

將零件 1-K 插入零件 1-Q。

Push 1-K into 1-Q.



STEP 03

將零件 1-G 放置於 1-K 與 1-Q 上方。使用 2 顆 EP 螺絲固定。

Place 1-G onto 1-K and 1-Q. Screw the parts together using 2x EP.



STEP 04

將零件 1-M 裝至 1-K 上。請確認滾珠軸承朝上。

Place 1-M onto 1-K. The ball bearings should be facing upwards.



STEP 05

將零件 1-N 壓入 1-M。

Press 1-N onto 1-M.



STEP 06

將零件 1-C 與 1-D 插入圖示位置。

Push 1-C and 1-D into the positions shown.

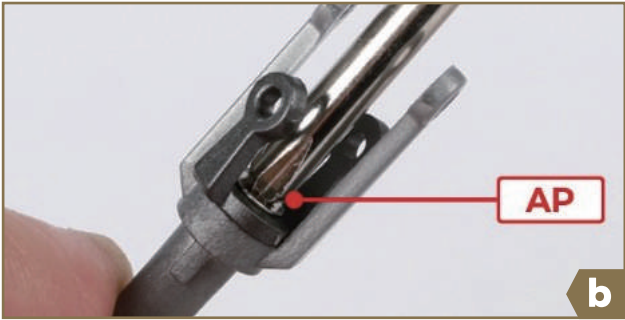
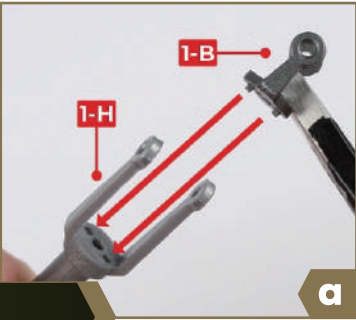
組裝說明 ASSEMBLING INSTRUCTION

開始組裝尾旋翼

You will now start building the tail rotor.

STEP 07

將零件1-B 裝入1-H。使用1 顆AP 螺絲固定。
Place 1-B into 1-H. Screw the parts together using 1x AP.

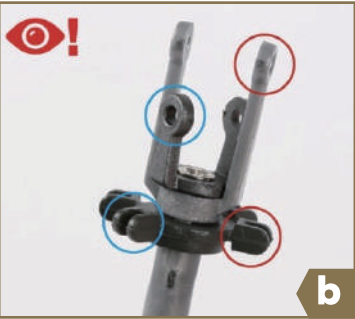
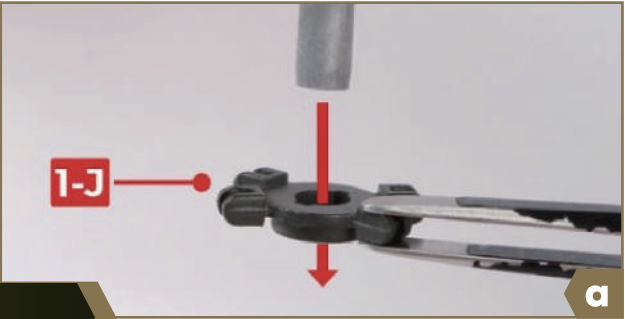


開始組裝尾旋翼

You will now start building the tail rotor.

STEP 08

將零件1-H 穿過1-J。並依照圖示方向對齊。
Push 1-H through 1-J.



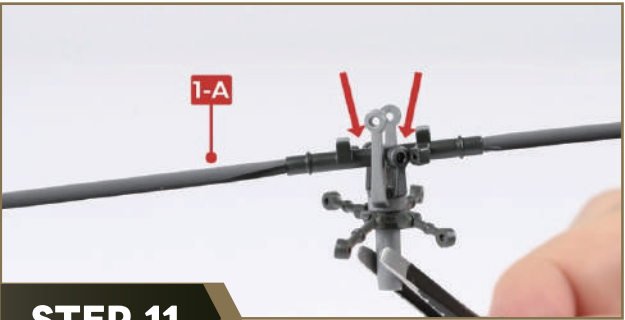
STEP 09

將2 個1-E 插入1-J，並依照圖示方向對齊。
Push 2x 1-E into 1-J, aligning the parts as shown.



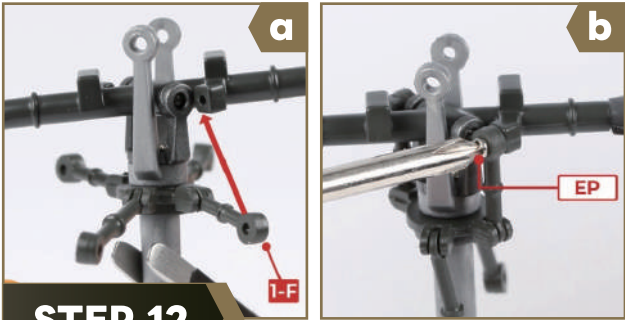
STEP 10

將2 個1-F 插入1-J，並依照圖示方向對齊。
Push 2x 1-F into 1-J, aligning the parts as shown.



STEP 11

將1 個1-A 壓入組件中。
Push 1x 1-A into the assembly.



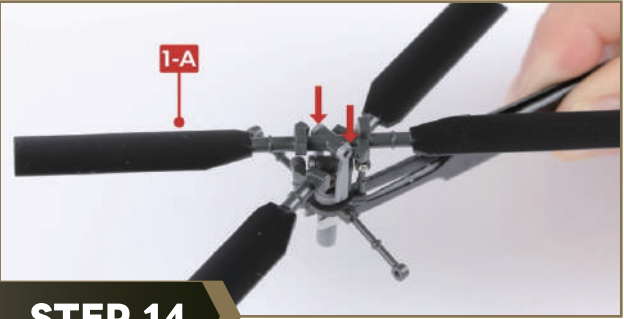
STEP 12

將1-F 對準螺絲孔位置。使用1 顆EP 螺絲固定。
Align 1-F over the screw hole.
Screw the parts together using 1x EP.



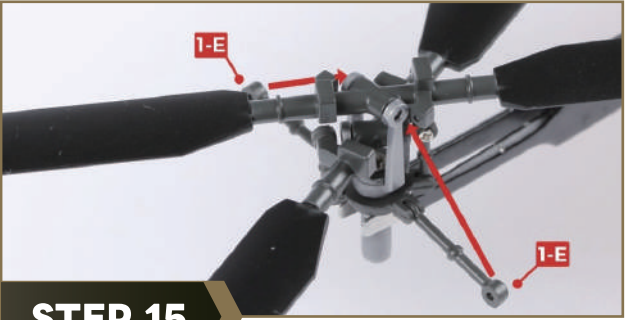
STEP 13

在另一側重複相同步驟，使另一個1-F 對準螺絲孔位置。使用1 顆EP 螺絲固定。
Repeat on the other side to align 1-F with the screw hole. Screw the parts together using 1x EP.



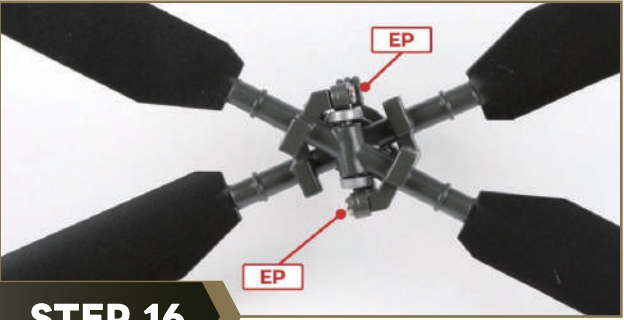
STEP 14

將剩餘的1-A 壓入上方位置。
Push the remaining 1-A on top.



STEP 15

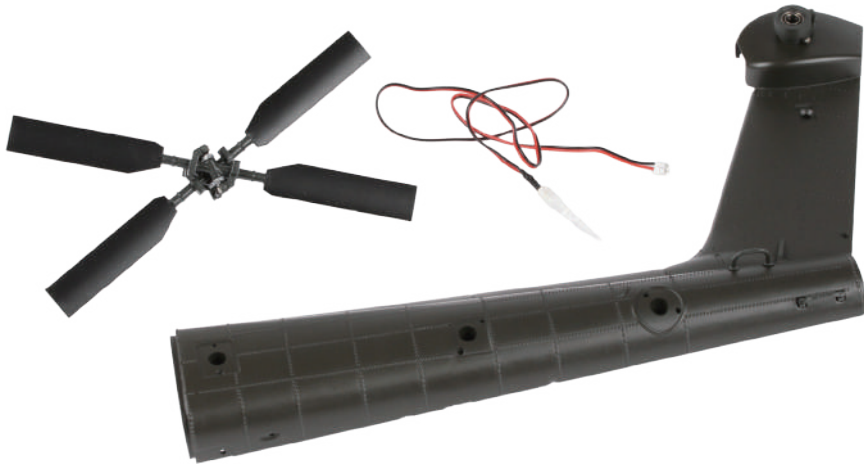
將兩個1-E 對準螺絲孔。
Align both 1-E over the screw holes.



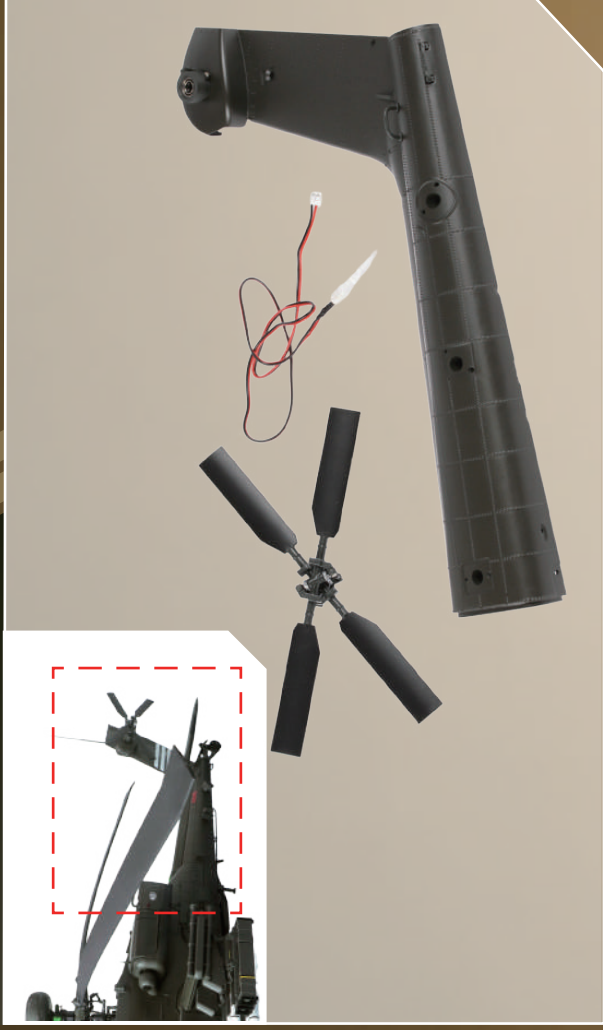
STEP 16

使用2 顆EP 螺絲固定。
Screw the parts together using 2x EP.

STAGE COMPLETE



本期組裝內容



本期零件



下期預告



下載中文組裝說明



我們提供中文組裝指南及各期組裝影片



1 螺旋槳

2 駕駛座

3 電子零件測試用電池盒